

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
на приобретение силовых трансформаторов для  
МУП КХ «Егорьевская электрическая сеть»

## **Условные обозначения и сокращения**

2

ТЗ – техническое задание;

**СОДЕРЖАНИЕ**

<b>1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</b>	<b>4</b>
<b>2. НАЗНАЧЕНИЕ И ЦЕЛИ</b>	<b>4</b>
<b>3. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ РАБОТ</b>	<b>4-5</b>

## 1. Общие сведения

### 1.1 Наименование, условное обозначение

Полное наименование – техническое задание на приобретение силовых трансформаторов

### 1.2. Область применения

Настоящее техническое задание содержит основные требования к приобретению силовых трансформаторов

### 1.3. Наименование и адреса организации – поставщика

Определяется по результатам выбора организации поставщика.

### 1.4. Наименование и адрес предприятия - заказчика

Предприятие-заказчик: МУП КХ «Егорьевская электрическая сеть», 140301, Московская обл. г.Егорьевск, ул.Владимирская, д. 31, e-mail: electroset@rnc.ru

### 1.5. Основания для разработки

Инвестиционная программа развития МУП КХ «Егорьевская электрическая сеть» на 2012 год.

### 1.6. Сроки выполнения

Срок поставки – определяется на основании договора.

## 2. Назначение и цели

### 2.1. Назначение

Приобретаемые силовые трансформаторы предназначены для пополнения аварийного резерва силовых трансформаторов, взамен устаревших и неисправных.

### 2.2. Цели

Цель: замена изношенного парка силовых трансформаторов предприятия.

## 3. Перечень и требования

3.1. - ТМГ (ТМ) 160 6/0,4 У/Зн-11 -6 шт.

-ТМГ (ТМ) 250 6/0,4 У/Зн-11 -1 шт.

-ТМГ (ТМ) 400 6/0,4 У/Зн-11 -1 шт.

-ТМГ (ТМ) 630 6/0,4 У/Ун-0 -1 шт.

-ТМГ (ТМ) 630 10/0,4 У/Ун-0 -1 шт.

3.2. Техническая документация на русском языке.

3.3. Доставка до склада покупателя.

3.4. Продукция должна быть новой, ранее не использованной, изготовленной в 2012 г., российского производителя.

3.5. Гарантийный срок не менее 4 лет с даты изготовления.

3.6. Срок службы 25 лет.

- 3.7. Продукция предоставляется в упаковке гарантирующая ее сохранность.
- 3.8. Соответствие требованиям ГОСТ 11677-85 и общим техническим условиям ТУ 16-93 ВГЕИ.672133.002 ТУ.
- 3.9. Провода обмотки должны иметь стеклополиэфирную и эмалевую изоляцию с классом нагревостойкости 155 грд. С.
- 3.10. Нулевой и фазные токоведущие части низкого напряжения трансформаторов должны иметь одинаковое сечение.
- 3.11. Толщина стенок бака в зависимости от мощности трансформатора от 2,5 до 4 мм.
- 3.12. Наличие контактных зажимов (должны входить в стоимость продукции).
- 3.13. Наличие закатных роликов от 250 кВА (должны входить в стоимость продукции).
- 3.14. Система охлаждения (радиаторы) должны быть изготовлены из стальных трубок, толщиной стенок 1,5 мм.
- 3.15. Наличие переключателя напряжения (анцапфы) со скользящими самоустанавливающимися контактами и внешним фиксатором положений.

Главный инженер  
Начальник П.  
Ст. мастер П.



*[Handwritten signature]*  
**М.И.Байбаков**  
**О.Н.Лисицин**  
**И.В. Кутаков**