

Муниципальное унитарное предприятие коммунального хозяйства
«Егорьевская электрическая сеть»

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение арматуры для самонесущего изолированного провода СИП

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1
2. НАЗНАЧЕНИЕ И ЦЕЛИ	2
3. ПЕРЕЧЕНЬ И ТРЕБОВАНИЯ	2-5

Условные обозначения и сокращения

ТЗ – техническое задание;

1. Общие сведения

1.1 Наименование, условное обозначение

Полное наименование – техническое задание на приобретение арматуры для самонесущего изолированного провода СИП.

1.2. Область применения

Настоящее техническое задание содержит основные требования к приобретению арматуры СИПа

1.3. Наименование и адреса организации – поставщика

Определяется по результатам выбора победителя запроса предложений.

1.4. Наименование и адрес предприятия - заказчика

Предприятие-заказчик: МУП КХ «Егорьевская электрическая сеть», 140301, Московская обл.
г.Егорьевск, ул.Владимирская, д. 31, e-mail: electroset@rnc.ru

1.5. Основания для разработки

Инвестиционная программа развития и капитальный ремонт ВЛ МУП КХ «Егорьевская электрическая сеть» на 2014 год.

1.6. Сроки выполнения

Срок поставки – определяется на основании Договора.

2. Назначение и цели

2.1. Назначение

Приобретаемая арматура для СИП предназначена для выполнения работ на ВЛ-0,4 кВ по капитальному ремонту, текущей эксплуатации, выполнения инвестиционной программы и пополнения аварийного запаса предприятия.

2.2. Цели

Цель: повышение надежности, пропускной способности и безопасности ВЛ-0,4 кВ предприятия.

3. Перечень и требования

3.1.

Наименование	Кол-во	Сечение жил, мм(магистрала)	Сечение жил, мм(ответвления)	Примечания	Усилие затяжки, Н м /Кол-во болтов	Размер головки, мм	Макс. нагрузка I, А
Герметичный ответвительный зажим с одновременной затяжкой болта типа Р 70	505 шт.	25-150	25-120	Затягивающий болт электрически изолирован от контактных пластин. Срывная головка - коррозионно-стойкий сплав	14/1	13	500
Герметичный ответвительный зажим с одновременной затяжкой болта типа Р 645	800 шт.	16-150	6-35	Затягивающий болт электрически изолирован от контактных пластин. Срывная головка - коррозионно-стойкий сплав	14/1	13	250
Наименование	Кол-во	Сечение, мм ²	Разрушающая нагрузка, даН	Примечания			

Комплект промежуточной подвески для СИП с изолированной несущей жилой из сплава типа ES 1500E	171 шт.	25-95	Не менее 1200	Комплект разборный, возможность присоединения ролика для раскатки СИП. Наличие в конструкции заменяемого элемента, ограничивающего прочность крепления для защиты магистрального СИПа от обрыва. В кронштейне должен быть предусмотрен конструктивный элемент, предотвращающий переворачивание зажима. Крепление кронштейна одним болтом или монтажной лентой. Монтаж зажима без инструмента.		
Наименование	Кол-во	Сечение, мм2	Предельная нагрузка, даН	Примечания		
Зажим анкерный для СИП с изолированной жилой из сплава типа PA 1500	204 шт.	50-54,6-70	Не менее 1500	Корпус зажима – экструдированный профиль из алюминиевого сплава. Клинья и вкладыши из диэлектрического полимерного материала. Крепление за кронштейн при помощи карабина.		
Наименование	Кол-во	Количество жил	Сечение, мм2, мин.	Сечение, мм2, макс	Предельная нагрузка, даН	Примечания
Зажим анкерный для проводов ввода типа DN 123	200 шт.	2/4	2x16	4x25	Не менее 350	Возможность крепления на крюк и в кольцо, скоба крепления съемная
Наименование	Кол-во	Предельная нагрузка, даН	Примечания			
Кронштейн анкерный типа CS 10.3	276 шт.	Не менее 1500	Материал - коррозионностойкий сплав. Крепление на опору при помощи болта или монтажной ленты.			
Наименование	Кол-во	Максимальная нагрузка, даН		Размер, мм:	Материал	Примечание
Скрепа для монтажной ленты типа NC 20	900 шт.	От 600 до 650		20	Нержавеющая сталь	Скрепа используется при прокладке линий электропередач, для того чтобы закреплять на промежуточных опорах монтажную ленту.
Наименование	Кол-во	Требования				
Лента монтажная типа F 207	900 м.	Лента крепления входит в группу крепежных изделий, предназначенных для фиксации арматуры и провода СИП. Она должна быть изготовлена из металла (нержавеющей стали) и позволяет крепить подвесные и анкерные				

	<p>кронштейны на опорах разных видов.</p> <p>Безопасность использования ленты крепления должна достигаться специальной обработкой ее кромки. Должна поставляется в пластиковых кассетах с ручкой длиной по 50 м; иметь ширину 20 мм</p> <p>Усилие на разрыв в диапазоне 900-1300 даН.</p>			
--	---	--	--	--

3.2. Общие требования.

3.2.1. Арматура к СИП должна соответствовать требованиям:

- действующих на территории Российской Федерации нормативно-технических документов;
- технической политике в распределительном сетевом комплексе.

3.2.2. Технические характеристики арматуры к СИП должны соответствовать таблице:

№	Наименование	Требуемые параметры
1.	Нормативный документ для изготовления (ГОСТ, ТУ)	ГОСТ 13276-79 Стандарт CENELEC CN EN50483
2.	Рабочее напряжение, кВ	0,4
3.	Частота, Гц	50
4.	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150	УХЛ1
5.	Минимальная температура монтажа арматуры без предварительного подогрева, °С	-20
6.	Установленный срок службы, лет	40
7.	Гарантийный срок службы, лет	5

3.2.3. Завод-изготовитель должен иметь сертификат соответствия системы менеджмента качества международному стандарту ИСО 9001:2000.

3.2.4. Арматура должна иметь сертификаты соответствия и протоколы сертификационных испытаний, подтверждающие заявленные характеристики.

3.2.5. Маркировка должна иметь четкие обозначения в соответствии с требованиями ГОСТ 13276-79.

3.2.6. Дополнительные показатели, увеличивающие конкурентные преимущества продукции:

- улучшенные технико-экономические показатели (пониженный уровень шума, низкие потери, уменьшение затрат на эксплуатацию и др.);
- наличие положительных отзывов от компаний ОАО «Россети»;
- наличие типовых проектов на строительство (монтаж, демонтаж, замена);
- наличие типовых технологических карт на ремонт (монтаж, демонтаж, замена);
- наличие заключения о совместимости арматуры с СИП отечественного производства выполненного по ГОСТ Р 52373-2005;
- наличие дополнительных сертификатов, в том числе международных;
- наличие положительного опыта эксплуатации в России не менее 5 лет;
- наличие инструкций по эксплуатации на русском языке;
- дополнительные гарантийные обязательства поставщика.

3.2.7. Продукция должна быть новой, ранее не использованной, не восстановленной, не контрафактной, изготовленной не ранее 2013 года.

3.2.8. Продукция доставляется до склада Покупателя в упаковке, гарантирующей её сохранность.

3.3. Требования к надежности оборудования.

3.3.1. Арматура должна быть рассчитана на возможность эксплуатации в непрерывном режиме круглосуточно в течение установленного срока службы, но не менее 40 лет.

3.4. Гарантийные обязательства.

3.4.1. Гарантия на поставляемые материалы и оборудование должна распространяться не менее чем на 5 лет. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию, но не более 7 лет со дня поставки продукции.

3.4.2. Поставщик обязан за свой счет и в сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах, выявленные в течение гарантийного срока.

3.4.3. В случае выхода из строя оборудования поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

3.5. Требования к поставщику.

3.5.1. Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанной продукции (в соответствии с требованиями документации по запросу предложений).

Главный инженер
Начальник П.О.,
Ст. мастер П.О.



М.И. Байбаков

О.Н. Лисицин

В.А. Кузнецов